

MŰSZAKI ADATLAP

PROFIBETON C40 RAPID

KVARC[®]
ÉPÍTŐANYAGOK

Termék meghatározása:

Gyári körülmények között előállított cementtartalmú szárazbeton, amelyhez használatakor csak vizet kell keverni

Anyagösszetétel:

Osztályozott kvarchomok, cement kötőanyag és tulajdonságjavító adalékok.

Alkalmazási terület:

A termékek alkalmasak önálló aljzatok, nem teherhordó beton felületek készítésére kötött, csúszó- és úsztatott esztrich formájában. Használható hőszigetelő könnyűbetonok teherelosztó fedőrétegeként; padlófűtések csőrendszerének beágyazására, valamint egyenetlen betonfelületek kiegyenlítésére is. Feszültségek, repedések keletkezése nélkül köt; víz-, időjárás-, és fagyálló.

Műszaki adatok:

| | PROFIBETON C40 RAPID |
|--|----------------------|
| • Nyomószilárdság (28 napos): min. (N/mm ²) | 40 |
| • Hajlítószilárdság: (28 napos): min. (N/mm ²) | 6,0 |
| • Maximális szemcse nagyság: | 4 mm |
| • Keverővíz mennyisége: | kb. 2,5-3liter/zsák |
| • Járható: | 5-6 óra múlva |
| • Burkolható: | 3-4 nap múlva |

Anyagszükséglet:

20 kg/m²/cm

Csomagolás:

25 kg-os papírzsákban

Tárolás:

A cementtel megegyező körülmények között száraz, fedett helyen, bontatlan csomagolásban: 1 évig.

Felhasználási útmutató:

A gyárilag előkevert esztrichbetont 3–4 l/zsák mennyiségű vízzel keverjük össze földnedves konzisztenciájú homogén anyaggá. A keverés történhet betonkeverő géppel, vagy horizontális folyamatos keverő géppel (pl. PFT HM-sorozat); kis mennyiség esetén kézi erővel vagy keverőszáras géppel. A bekevert megfelelő mennyiségű esztrichbetont az alapfelületre kell teríteni, egyenes léccel elhúzni, tömöríteni és simítani (kézi erővel esztrich-simítóval, vagy géppel: szárnyas simítóval).

Ha az esztrichbetont meglévő aljzatra hordjuk fel („kontakt” esztrichet készítünk), a fogadó felületnek szilárdnak, por és szennyeződésmentesnek kell lennie. A felületet mechanikus úton (golyószórással) meg kell tisztítani, a kis szilárdságú felszíni réteget, cementtejet el kell távolítani. Az aljzatot a felhordás előtti napon Kvarc Univerzális alapozóval kell alapozni, majd közvetlenül az esztrich terítése előtt javasoljuk tapadóhid alkalmazását: Kvarc Betonjavító habarcsból készített tejföl sűrűségű pépet kell seprű segítségével egyenletesen szétteríteni, és az így előkészített alapra kell azonnal elteríteni a földnedves állagú esztrichbetont. Ez esetben a rétegvastagság 30-60 mm közötti lehet.

Amennyiben a meglévő felület alapos tisztítása akadályba ütközik, és a kívánatos rétegvastagság 50-80 mm közötti, készíthetünk „csúszó” esztrichet. Ez esetben gyűrődésmentes fóliaterítés után kerülhet elterítésre az esztrichbeton. Elválasztó rétegeként fólia helyett használható impregnált papír is.

Ha „úsztatott” esztrich készül (hőszigetelő rétegre kerül felhordásra): ugyancsak elválasztó fóliaréteget kell alkalmazni. Ez esetben is 50-80 mm az ideális rétegvastagság.

Padlófűtés esetén a csőrendszer feletti réteg min. 45 mm vastagságú legyen. A falak mentén, pillérek körül és az átmenő csővezetékekre dilatációs szalagot kell elhelyezni, amelynek vastagsága min. 5 mm, de padlófűtés esetén- és kültérben 10 mm legyen. Az egyes helyiségek geometriai viszonyainak függvényében és az igénybevétel ismeretében kell a dilatációképzést megtervezni és kialakítani; általánosságban törekedve a 20-25 m² legnagyobb egybefüggő, közel négyzetes alakú dilatációs mezők kialakítására, amelyek legnagyobb átlóhosszúsága a 8 métert ne haladja meg.

A megszilárdult és kiszáradt felület hideg- vagy melegburkolattal látható el; igény esetén epoxi padlóbevonattal is ellátható: 3-4 nap múlva ragasztható, burkolható, de hézagmentes burkolat készítése esetén figyelembe kell venni, hogy a teljes kiszáradáshoz a rétegvastagság- és a klimatikus viszonyok függvényében hosszabb időre van szükség: általánosságban 1 hét/cm száradási idővel kell számolni.

Fontos tudnivalók:

A bekevert anyagot 2 órán belül fel kell használni. A frissen bedolgozott esztrichbetont óvni kell a gyors kiszáradástól! Meleg, szeles időben vízpermettel óvjuk a már megszilárdult esztrichet a gyors kiszáradástól. Az anyagot kötésidő alatt fagy nem érheti!

Feldolgozási hőmérséklet:

+5 és +25 °C között (felület, levegő, víz- és anyag egyaránt).

Figyelmeztetés:

A gyártó a termék alkalmazásakor alapvető szakmai ismereteket feltételez.